

ROCK MAN

ロックマン工法 ロックマンエース工法

鋼製管推進工法
小口径管推進工法

鋼製さや管推進工法 泥水式一工程方式
高耐荷力管推進工法 泥水式一工程方式
(合成管・ヒューム管・レジン管)

機材等参考価格

令和1年6月
(2019)

太閤テックス株式会社
栗本コンクリート工業株式会社

トリコンビット損料

φ 400

土質名	管径	基礎価格 (千円)	耐用距離 (m)	損料率	m当り損料 (円)
軟岩 (I) 堆積岩	φ 400	4,292	330	0.0031	13,305
軟岩 (I) 火成岩	〃	4,292	290	0.0035	15,022
軟岩 (II)	〃	4,292	210	0.0049	21,030
中硬岩	〃	4,292	170	0.0060	25,752
硬岩 (I)	〃	4,292	150	0.0069	29,614
硬岩 (II)	〃	4,292	130	0.0079	33,906
砂質土	〃	4,292	440	0.0023	9,871
砂礫土 (I)	〃	4,292	330	0.0031	13,305
砂礫土 (II)	〃	4,292	260	0.0039	16,738
玉石混り土 (I)	〃	4,292	210	0.0049	21,030
玉石混り土 (II)	〃	4,292	190	0.0054	23,176
玉石・転石混 り土 (I)	〃	4,292	180	0.0057	24,464
玉石・転石混 り土 (II)	〃	4,292	160	0.0064	27,468
溶結性岩盤・石英 含有量の多い岩盤	〃	4,292	65	0.0159	68,242

$$\text{損料率} = 0.9 \times \frac{1}{\text{耐用距離}} \times 1.15$$

注1) 1.15は、維持修理費率 (10%) 及び年間管理費率 (5%) をいう。

注2) ビットの耐用距離は、岩石中の硬質鉱物含有率に大きく影響されるため、特に溶結性の高い岩盤や石英分含有率が高い岩盤においては、ビットの摩耗が激しく、日進量が低下するため、設計変更対象をお願いいたします。

φ 500

土質名	管径	基礎価格 (千円)	耐用距離 (m)	損料率	m当り損料 (円)
軟岩 (I) 堆積岩	φ 500	5,060	330	0.0031	15,686
軟岩 (I) 火成岩	〃	5,060	290	0.0035	17,710
軟岩 (II)	〃	5,060	210	0.0049	24,794
中硬岩	〃	5,060	170	0.0060	30,360
硬岩 (I)	〃	5,060	150	0.0069	34,914
硬岩 (II)	〃	5,060	130	0.0079	39,974
砂質土	〃	5,060	440	0.0023	11,638
砂礫土 (I)	〃	5,060	330	0.0031	15,686
砂礫土 (II)	〃	5,060	260	0.0039	19,734
玉石混り土 (I)	〃	5,060	210	0.0049	24,794
玉石混り土 (II)	〃	5,060	190	0.0054	27,324
玉石・転石混 り土 (I)	〃	5,060	180	0.0057	28,842
玉石・転石混 り土 (II)	〃	5,060	160	0.0064	32,384
溶結性岩盤・石英 含有量の多い岩盤	〃	5,060	65	0.0159	80,454

$$\text{損料率} = 0.9 \times \frac{1}{\text{耐用距離}} \times 1.15$$

注1) 1.15は、維持修理費率 (10%) 及び年間管理費率 (5%) をいう。

注2) ビットの耐用距離は、岩石中の硬質鉱物含有率に大きく影響されるため、特に溶結性の高い岩盤や石英分含有率が高い岩盤においては、ビットの摩耗が激しく、日進量が低下するため、設計変更対象をお願いいたします。

φ 600

土質名	管径	基礎価格 (千円)	耐用距離 (m)	損料率	m当り損料 (円)
軟岩 (I) 堆積岩	φ 600	5,827	330	0.0031	18,063
軟岩 (I) 火成岩	〃	5,827	290	0.0035	20,394
軟岩 (II)	〃	5,827	210	0.0049	28,552
中硬岩	〃	5,827	170	0.0060	34,962
硬岩 (I)	〃	5,827	150	0.0069	40,206
硬岩 (II)	〃	5,827	130	0.0079	46,033
砂質土	〃	5,827	440	0.0023	13,402
砂礫土 (I)	〃	5,827	330	0.0031	18,063
砂礫土 (II)	〃	5,827	260	0.0039	22,725
玉石混り土 (I)	〃	5,827	210	0.0049	28,552
玉石混り土 (II)	〃	5,827	190	0.0054	31,465
玉石・転石混 り土 (I)	〃	5,827	180	0.0057	33,213
玉石・転石混 り土 (II)	〃	5,827	160	0.0064	37,292
溶結性岩盤・石英 含有量の多い岩盤	〃	5,827	65	0.0159	92,649

$$\text{損料率} = 0.9 \times \frac{1}{\text{耐用距離}} \times 1.15$$

注1) 1.15は、維持修理費率 (10%) 及び年間管理費率 (5%) をいう。

注2) ビットの耐用距離は、岩石中の硬質鉱物含有率に大きく影響されるため、特に溶結性の高い岩盤や石英分含有率が高い岩盤においては、ビットの摩耗が激しく、日進量が低下するため、設計変更対象をお願いいたします。

φ 800

土質名	管径	基礎価格 (千円)	耐用距離 (m)	損料率	m当り損料 (円)
軟岩 (I) 堆積岩	φ 800	8,163	330	0.0031	25,305
軟岩 (I) 火成岩	〃	8,163	290	0.0035	28,570
軟岩 (II)	〃	8,163	210	0.0049	39,998
中硬岩	〃	8,163	170	0.0060	48,978
硬岩 (I)	〃	8,163	150	0.0069	56,324
硬岩 (II)	〃	8,163	130	0.0079	64,487
砂質土	〃	8,163	440	0.0023	18,774
砂礫土 (I)	〃	8,163	330	0.0031	25,305
砂礫土 (II)	〃	8,163	260	0.0039	31,835
玉石混り土 (I)	〃	8,163	210	0.0049	39,998
玉石混り土 (II)	〃	8,163	190	0.0054	44,080
玉石・転石混 り土 (I)	〃	8,163	180	0.0057	46,529
玉石・転石混 り土 (II)	〃	8,163	160	0.0064	52,243
溶結性岩盤・石英 含有量の多い岩盤	〃	8,163	65	0.0159	129,791

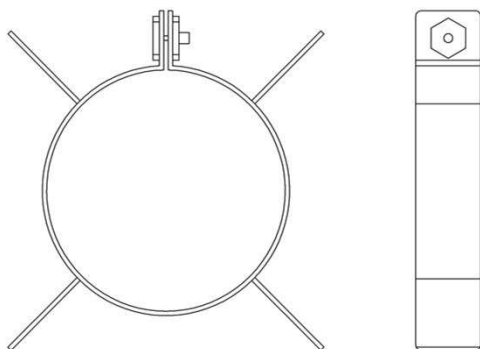
$$\text{損料率} = 0.9 \times \frac{1}{\text{耐用距離}} \times 1.15$$

注1) 1.15は、維持修理費率 (10%) 及び年間管理費率 (5%) をいう。

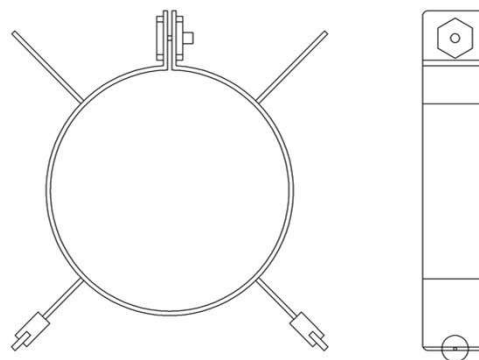
注2) ビットの耐用距離は、岩石中の硬質鉱物含有率に大きく影響されるため、特に溶結性の高い岩盤や石英分含有率が高い岩盤においては、ビットの摩耗が激しく、日進量が低下するため、設計変更対象をお願いいたします。

スペーサー

キャスター無し



キャスター有り



スペーサー価格表（キャスター無し）

（単位：円／個）

鋼管	150	200	250	300	350	400	450	500	600	摘要
406.4	4,340	4,610	5,490							
508.0	4,670	5,020	5,790	6,370	7,510					
609.6		5,440	6,090	6,690	7,900	8,650	10,640			
812.8			7,700	9,090	10,610	11,620	14,300	17,160	20,570	

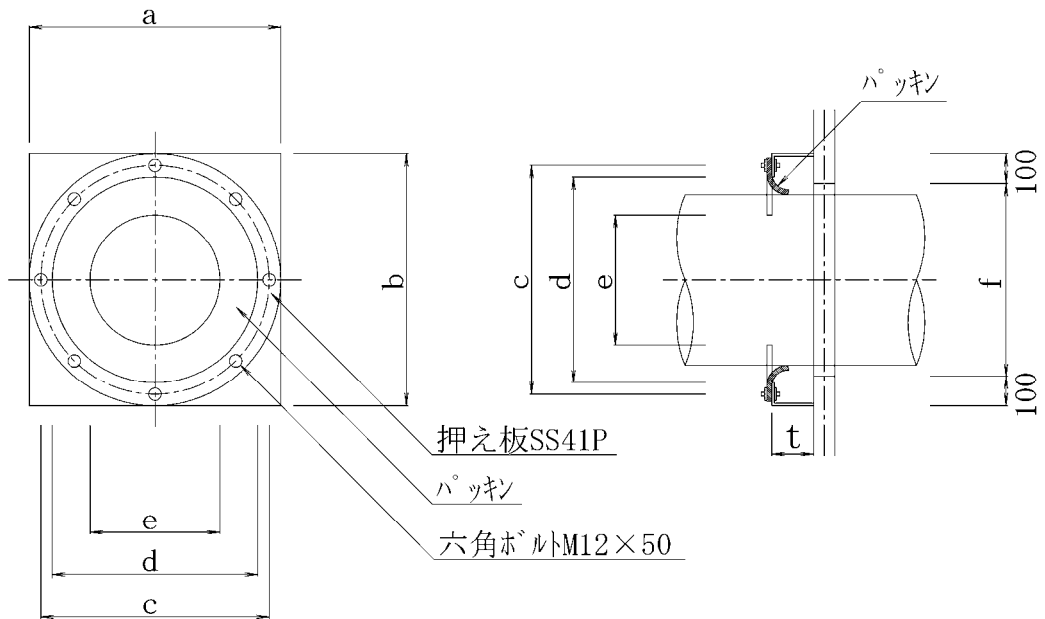
スペーサー価格表（キャスター有り）

（単位：円／個）

鋼管	150	200	250	300	350	400	450	500	600	摘要
406.4	6,930	7,200	8,080							
508.0	7,250	7,620	8,380	9,610	10,740					
609.6		8,030	8,700	9,940	11,140	11,880	15,180			
812.8			10,390	12,320	13,840	14,850	18,810	21,700	25,120	

備考：キャスター付きの使用範囲は挿入管径250mm以下は50m以上、
300mm以上は30m以上を対象とする。

坑口止水工



寸法表（鋼製さや管・超高耐荷力方式） (mm)

記号 呼び径	a	b	c	d	e	t		f
						発進坑口	到達坑口	
φ 400	730	730	630	530	350	100	150	530
φ 500	830	830	730	630	450	150	150	630
φ 600	930	930	830	730	550	150	150	730
φ 800	1130	1130	1030	930	750	200	250	930

寸法表（高耐荷力方式） (mm)

記号 仕上り内径	a	b	c	d	e	t		f
						発進坑口	到達坑口	
φ 250	730	730	630	530	250	100	150	530
φ 300	830	830	730	630	300	150	150	630
φ 350	830	830	730	630	350	150	150	630

※立坑開口部（f）＝先導体外径＋50mm×2

坑口止水板価格表 (単位：円／個)

鋼管	止水板（本体）	止水ゴム	1組価格
406.4	38,000	39,000	77,000
508.0	49,000	43,000	92,000
609.6	59,000	47,000	106,000
812.8	97,000	53,000	150,000

◎ ラグセット(専用滑材)

ラグセット

	入り目	単位	1.0m ³ 配合	0.2m ³ 配合	備考
ラグセット	20kg	kg	400	80	比重2.67
水	—	m ³	0.85	0.17	

○ ラグセット(専用滑材)基礎価格

ラグセット	基礎価格	225円/kg	90円/ℓ
-------	------	---------	-------

※ 長距離スパン推進と品質確保のため、協会認定品のラグセット(専用滑材)並びにSAパウダー(専用中込注入剤)の使用を御願いたします。

<製造・販売元>

ラグセット

〒550-0015

大阪府大阪市西区南堀江4-31-19

株式会社 薬材開発センター

TEL 06-6541-3690

FAX 06-6541-3790

担当者:出張 誠治(でばり)

◎ SAパウダー(専用中込注入材)

SAパウダー(セメント添加型)

(1m³当り)

名 称	単位	数量	摘 要
セメント	kg	400	ポルトランドセメント
SAパウダー	kg	50	空隙充填用セメント添加剤
水	m ³	0.853	

◎ SAパウダー(専用中込注入材)基礎価格

	基礎価格	使用量m ³	参考m ³ 価格
SAパウダー(セメント添加型)	320円/kg	50kg	24,000円
セメント	20円/kg	400kg	

※ 長距離スパン推進と品質確保のため、協会認定品のラグセット(専用滑材)並びにSAパウダー(専用中込注入剤)の使用を御願いたします。

<製造・販売元>

SAパウダー(セメント添加型)

〒550-0015

大阪府大阪市西区南堀江4-31-19

株式会社 薬材開発センター

TEL 06-6541-3690

FAX 06-6541-3790

担当者:出張 誠治(でばり)

鋼管単価表 (加工費も含む)

種別 管径 (mm)		鋼管素材 単価(円/t) a	切断加工 単価(円/箇所) b	開先加工 単価(円/箇所) c	単価計算式	鋼管単位 (円/m)
ロ ツ ク マ ン エ ー ス 工 法	φ 406.4×7.9 L = 1.2 m	————	3,500	6,100	$(0.0776 \times 6.0 \times a + 4 \times 3,500 + 5 \times 6,100) \times 1/6$	————
	φ 508.0×7.9 L = 1.2 m	————	5,000	8,000	$(0.0974 \times 6.0 \times a + 4 \times 5,000 + 5 \times 8,000) \times 1/6$	————
	φ 609.6×9.5 L = 1.5 m	————	6,100	9,400	$(0.141 \times 6.0 \times a + 3 \times 6,100 + 4 \times 9,400) \times 1/6$	————
	φ 812.8×9.5 L = 1.5 m	————	9,200	13,500	$(0.188 \times 6.0 \times a + 3 \times 9,200 + 4 \times 13,500) \times 1/6$	————
ロ ツ ク マ ン 工 法	φ 406.4×9.5 L = 3.0 m	————	3,900	6,600	$(0.0930 \times 6.0 \times a + 1 \times 3,900 + 2 \times 6,600) \times 1/6$	————
	φ 508.0×9.5 L = 3.0 m	————	5,500	8,500	$(0.117 \times 6.0 \times a + 1 \times 5,500 + 2 \times 8,500) \times 1/6$	————
	φ 609.6×9.5 L = 3.0 m	————	6,100	9,400	$(0.141 \times 6.0 \times a + 1 \times 6,100 + 2 \times 9,400) \times 1/6$	————
	φ 812.8×9.5 L = 3.0 m	————	9,200	13,500	$(0.188 \times 6.0 \times a + 1 \times 9,200 + 2 \times 13,500) \times 1/6$	————

追記： 鋼管素材単価は”積算資料”並びに”建設物価”参照の事。

： 切断加工・開先加工の単価は主要メーカーの見積りによる。

塩ビ管材料仕様一覧表

管径	塩ビ管1本当り 使用長さ(m)	塩ビ管1本当り 長さ(m)	切断箇所	カラー個数
φ 150	1.33	4.00	2	2
φ 200	1.33	4.00	2	2
φ 250	1.33	4.00	2	2
φ 300	1.33	4.00	2	2
φ 350	1.33	4.00	2	2
φ 400	1.33	4.00	2	2
φ 450	1.33	4.00	2	2
φ 500	1.33	4.00	2	2
φ 600	1.33	4.00	2	2

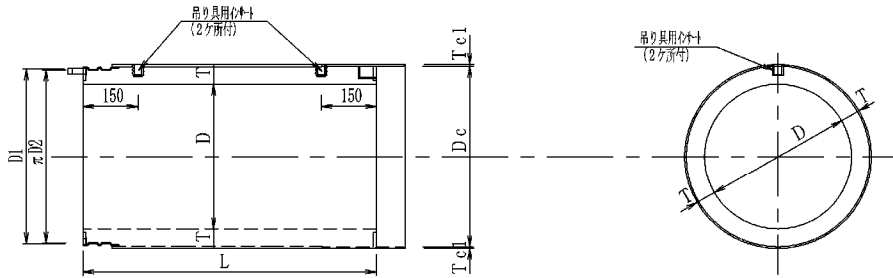
塩ビ管単価表 (加工費を含む)

管径	塩ビ管素材単価 単価 (円/本) a	切断加工 単価 (円/箇所) b	カラー 単価 (円/箇所) c	単価計算式	塩ビ管単価 (円/本)
φ 150	—	1,260	1,810	$(a + 2 \times 1,260 + 2 \times 1,810) \times 1/3$	
φ 200	—	1,470	2,530	$(a + 2 \times 1,470 + 2 \times 2,530) \times 1/3$	
φ 250	—	1,740	5,070	$(a + 2 \times 1,740 + 2 \times 5,070) \times 1/3$	
φ 300	—	2,450	8,430	$(a + 2 \times 2,450 + 2 \times 8,430) \times 1/3$	
φ 350	—	2,770	13,360	$(a + 2 \times 2,770 + 2 \times 13,360) \times 1/3$	
φ 400	—	3,200	18,210	$(a + 2 \times 3,200 + 2 \times 18,210) \times 1/3$	
φ 450	—	3,570	23,330	$(a + 2 \times 3,570 + 2 \times 23,330) \times 1/3$	
φ 500	—	4,410	33,240	$(a + 2 \times 4,410 + 2 \times 33,240) \times 1/3$	
φ 600	—	6,410	50,300	$(a + 2 \times 6,410 + 2 \times 50,300) \times 1/3$	

※塩ビ管は接着受口 L=4.00mを2ヶ所切断しカラーで接続する。
 切断加工・カラーの単価は主要メーカーの見積りによる。
 塩ビ管素材単価は”建設物価”参照の事

合成管 (S-MAX)

a. 先頭管

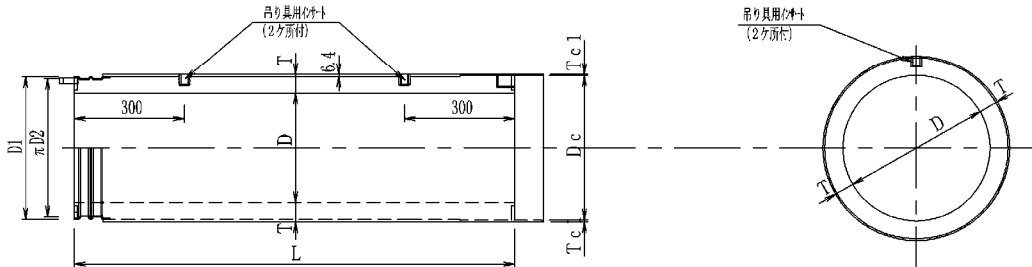


単位 (mm)

掘削機 呼び径	仕上り 内径	D1	πD2	厚さ	実管長	有効長(L)		主鋼管厚 Tc	継手部		参考質量(kg)	
						ロックマン/エース	ロックマン		Tc1	Dc	ロックマン/エース	ロックマン
400	300	391	1191	53	798	800	2000	6.4	4.5	397	160	400
500	400	493	1511	54						499	210	520
600	500	595	1832	55				601		260	650	
800	700	805	2491	60				4.5		811	420	1050

注1) 呼び径700の管の外径は暫定値です。

b. 標準管



単位 (mm)

掘削機 呼び径	仕上り 内径	D1	πD2	厚さ	実管長	有効長(L)		主鋼管厚 Tc	継手部		参考質量(kg)	
						ロックマン/エース	ロックマン		Tc1	Dc	ロックマン/エース	ロックマン
400	300	391	1191	53	1198	1200	3000	6.4	4.5	397	240	600
500	400	493	1511	54						499	310	780
600	500	595	1832	55	1498	1500		4.5		601	490	980
800	700	805	2491	60						811	790	1580

注1) 呼び径700の管の外径は暫定値です。

合成管 (S-MAX) 標準単価表

[滋賀・京都・大阪・兵庫・奈良・和歌山・福井・岐阜・愛知・三重]

- ① 【管内面:通常コンクリート仕上げ】 粗度係数0.013 ※大型車上渡し

ロックマンエース工法

掘削機呼び径	仕上り内径	先頭管		標準管	
		長さ/本(mm)	円/本	長さ/本(mm)	円/本
φ 400	φ 300	800	54,300	1200	67,900
φ 500	φ 400	800	65,400	1200	81,700
φ 600	φ 500	800	91,600	1500	114,500
φ 800	φ 700	800	118,800	1500	148,500

ロックマン工法

掘削機呼び径	仕上り内径	先頭管		標準管	
		長さ/本(mm)	円/本	長さ/本(mm)	円/本
φ 400	φ 300	2000	99,100	3000	123,900
φ 500	φ 400	2000	121,200	3000	151,500
φ 600	φ 500	2000	145,400	3000	181,700
φ 800	φ 700	2000	206,600	3000	258,300

合成管 (S-MAX) 標準単価表

[鳥取・岡山・香川・徳島・長野・静岡・石川・富山]

- ① 【管内面:通常コンクリート仕上げ】 粗度係数0.013 ※大型車上渡し

ロックマンエース工法

掘削機呼び径	仕上り内径	先頭管		標準管	
		長さ/本(mm)	円/本	長さ/本(mm)	円/本
φ 400	φ 300	800	57,700	1200	72,100
φ 500	φ 400	800	69,300	1200	86,600
φ 600	φ 500	800	97,100	1500	121,400
φ 800	φ 700	800	126,300	1500	157,900

ロックマン工法

掘削機呼び径	仕上り内径	先頭管		標準管	
		長さ/本(mm)	円/本	長さ/本(mm)	円/本
φ 400	φ 300	2000	105,300	3000	131,600
φ 500	φ 400	2000	128,600	3000	160,800
φ 600	φ 500	2000	154,600	3000	193,200
φ 800	φ 700	2000	219,900	3000	274,900

※ 本単価表に記載のない地域につきましては、下記までお問い合わせ下さい。

栗本コンクリート工業(株)営業部 TEL 06-4796-7796

FAX 06-4796-7797

合成管 (S-MAX) 標準単価表

[島根・広島・山口・愛媛・高知]

① 【管内面:通常コンクリート仕上げ】 粗度係数0.013 ※大型車上渡し

ロックマンエース工法

掘削機呼び径	仕上り内径	先頭管		標準管	
		長さ/本(mm)	円/本	長さ/本(mm)	円/本
φ 400	φ 300	800	58,200	1200	72,700
φ 500	φ 400	800	70,100	1200	87,600
φ 600	φ 500	800	98,300	1500	122,900
φ 800	φ 700	800	128,100	1500	160,100

ロックマン工法

掘削機呼び径	仕上り内径	先頭管		標準管	
		長さ/本(mm)	円/本	長さ/本(mm)	円/本
φ 400	φ 300	2000	106,600	3000	133,200
φ 500	φ 400	2000	130,500	3000	163,100
φ 600	φ 500	2000	156,700	3000	195,900
φ 800	φ 700	2000	223,400	3000	279,300

合成管 (S-MAX) 標準単価表

[東京・神奈川・千葉・埼玉・山梨・群馬・栃木・茨城]

① 【管内面:通常コンクリート仕上げ】 粗度係数0.013 ※大型車上渡し

ロックマンエース工法

掘削機呼び径	仕上り内径	先頭管		標準管	
		長さ/本(mm)	円/本	長さ/本(mm)	円/本
φ 400	φ 300	800	58,600	1200	73,200
φ 500	φ 400	800	70,500	1200	88,100
φ 600	φ 500	800	99,000	1500	123,800
φ 800	φ 700	800	129,400	1500	161,700

ロックマン工法

掘削機呼び径	仕上り内径	先頭管		標準管	
		長さ/本(mm)	円/本	長さ/本(mm)	円/本
φ 400	φ 300	2000	107,600	3000	134,500
φ 500	φ 400	2000	131,800	3000	164,800
φ 600	φ 500	2000	158,400	3000	198,000
φ 800	φ 700	2000	226,200	3000	282,700

合成管 (S-MAX) 標準単価表

[福岡・大分・佐賀・長崎・新潟・福島]

① 【管内面:通常コンクリート仕上げ】 粗度係数0.013 ※大型車上渡し

ロックマンエース工法

掘削機呼び径	仕上り内径	先頭管		標準管	
		長さ/本(mm)	円/本	長さ/本(mm)	円/本
φ400	φ300	800	59,900	1200	74,900
φ500	φ400	800	72,200	1200	90,300
φ600	φ500	800	101,900	1500	127,400
φ800	φ700	800	133,900	1500	167,400

ロックマン工法

掘削機呼び径	仕上り内径	先頭管		標準管	
		長さ/本(mm)	円/本	長さ/本(mm)	円/本
φ400	φ300	2000	111,000	3000	138,800
φ500	φ400	2000	136,300	3000	170,400
φ600	φ500	2000	164,000	3000	205,000
φ800	φ700	2000	235,200	3000	294,000

合成管 (S-MAX) 標準単価表

[熊本・宮崎・鹿児島・山形・宮城]

① 【管内面:通常コンクリート仕上げ】 粗度係数0.013 ※大型車上渡し

ロックマンエース工法

掘削機呼び径	仕上り内径	先頭管		標準管	
		長さ/本(mm)	円/本	長さ/本(mm)	円/本
φ400	φ300	800	64,200	1200	80,300
φ500	φ400	800	77,600	1200	97,000
φ600	φ500	800	109,800	1500	137,200
φ800	φ700	800	145,000	1500	181,300

ロックマン工法

掘削機呼び径	仕上り内径	先頭管		標準管	
		長さ/本(mm)	円/本	長さ/本(mm)	円/本
φ400	φ300	2000	120,000	3000	150,000
φ500	φ400	2000	147,400	3000	184,300
φ600	φ500	2000	177,800	3000	222,200
φ800	φ700	2000	256,000	3000	320,000

合成管 (S-MAX) 標準単価表

[秋田・青森・岩手]

① 【管内面:通常コンクリート仕上げ】 粗度係数0.013 ※大型車上渡し

ロックマンエース工法

掘削機呼び径	仕上り内径	先頭管		標準管	
		長さ/本(mm)	円/本	長さ/本(mm)	円/本
φ 400	φ 300	800	65,100	1200	81,400
φ 500	φ 400	800	78,900	1200	98,600
φ 600	φ 500	800	111,500	1500	139,400
φ 800	φ 700	800	148,000	1500	185,000

ロックマン工法

掘削機呼び径	仕上り内径	先頭管		標準管	
		長さ/本(mm)	円/本	長さ/本(mm)	円/本
φ 400	φ 300	2000	122,200	3000	152,800
φ 500	φ 400	2000	150,400	3000	188,000
φ 600	φ 500	2000	181,400	3000	226,800
φ 800	φ 700	2000	262,000	3000	327,500

ロックマンエース工法機械器具損料表

鋼製さや管推進

分類	規格			基礎 価格 (千円)	運転1時間当り		供用1日当り		運転1時間当り換算		供用1日当り換算		備考
	諸元	機関 出力 (Kw)	機械 重量 (t)		損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	
掘進機	TRW-400A	15.0	0.72	28,300			3,492	99,000					
	TRW-500A	18.5	0.95	31,600			3,492	110,000					
	TRW-600A	22.0	1.55	36,100			3,492	126,000					
	TRW-800A	22.0	2.10	41,500			3,492	145,000					
推進反力装置 (油圧ジャッキ・押し輪架台)	490kN×2本			3,830			2,529	9,690					400A, 500A
	490kN×4本			9,600			2,529	24,300					600A, 800A
油圧駆動機器 (油圧ユニット・計装機器・制御盤)	TRO-7.5	5.5		17,500			2,529	44,300					400A, 500A
	TRO-10A	7.5		26,100			2,529	66,000					600A, 800A
滑材注入プラント	TSM-300	1.9	0.50	2,030					(日) 2,688	(日) 5,460			
泥水用スラリーポンプ	50型可変速	2.2		1,440			2,848	4,100					400A, 500A
		5.5		2,370			2,848	6,750					//
	80型可変速	5.5		2,370			2,848	6,750					600A, 800A
		11.0		2,510			2,848	7,150					//
排泥水流量調整装置			797								1,950	1,550	
配管材(1)	50(2B)			489		1現場当り 損料率	50,000	24,450		供用1ヶ月 当り損料率	50,000	24,450	400A, 500A 100m当り
	80(3B)			437		1現場当り 損料率	50,000	21,850		供用1ヶ月 当り損料率	50,000	21,850	600A, 800A 100m当り
配管材(2)フレキシブルホース	50(2B)			219		1現場当り 損料率	200,000	43,800		供用1ヶ月 当り損料率	80,000	17,520	400A, 500A
	80(3B)			248		1現場当り 損料率	200,000	49,600		供用1ヶ月 当り損料率	80,000	19,840	600A, 800A
配管材(2)立坑ハブ装置	50(2B)			882		1現場当り 損料率	190,000	167,580		供用1ヶ月 当り損料率	50,000	44,100	400A, 500A
	80(3B)			1,035		1現場当り 損料率	190,000	196,650		供用1ヶ月 当り損料率	50,000	51,750	600A, 800A
泥水処理プラント	1m ³ +2m ³	3.0	1.30	5,560			1,848	10,270					400A, 500A
	1.5m ³ +4.5m ³	6.1	1.60	6,840			1,848	12,600					600A, 800A
ウィンチ	1.5t巻上	15	0.65	832							1,176	978	
レバーブロック	15kN×1.5m		0.01	42							2,206	93	
グラウトポンプ	横型二連複動 200ℓ/min	11	0.6	1,700					(日) 2,688	(日) 4,570			
グラウトミキサ	並列2槽 300ℓ×2	4	0.5	804					(日) 2,583	(日) 2,080			

ロックマン工法機械器具損料表

鋼製さや管推進

分類	規格			基礎 価格 (千円)	運転1時間当り		供用1日当り		運転1時間当り換算		供用1日当り換算		備考	
	諸元	機関 出力 (Kw)	機械 重量 (t)		損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)		
掘進機	TRW-400	15.0	0.72	28,300			3,492	99,000						
	TRW-500	18.5	0.95	31,600			3,492	110,000						
	TRW-600	22.0	1.90	36,100			3,492	126,000						
	TRW-800	22.0	2.60	41,500			3,492	145,000						
推進反力装置 (油圧ジャッキ・押し輪架台)	980kN×2本			10,700			2,529	27,100						
油圧駆動機器 (油圧ユニット・計装機器・制御盤)	TRO-10	7.5		26,100			2,529	66,000						
滑材注入プラント	TSM-300	1.9	0.50	2,030					(日) 2,688	(日) 5,460				
泥水用スラーホップ	80型可変速	5.5		2,370			2,848	6,750						
		7.5		2,440			2,848	6,950						
		11.0		2,510			2,848	7,150						
		15.0		2,590			2,848	7,380						
		22.0		2,820			2,848	8,030						
排泥水流量調整装置				797							1,950	1,550		
配管材(1)	50(2B)			297		1現場当り 損料率	50,000	14,850			供用1ヶ月 当り損料率	50,000	14,850	100m当り
	80(3B)			354		1現場当り 損料率	50,000	17,700			供用1ヶ月 当り損料率	50,000	17,700	100m当り
配管材(2)フレキシブルホース	50(2B)			219		1現場当り 損料率	200,000	43,800			供用1ヶ月 当り損料率	80,000	17,520	
	80(3B)			248		1現場当り 損料率	200,000	49,600			供用1ヶ月 当り損料率	80,000	19,840	
配管材(2)立坑ハブ装置	50(2B)			882		1現場当り 損料率	190,000	167,580			供用1ヶ月 当り損料率	50,000	44,100	
	80(3B)			1,035		1現場当り 損料率	190,000	196,650			供用1ヶ月 当り損料率	50,000	51,750	
泥水処理プラント	2m ³ +7m ³	13.6	4.00	8,120			1,848	15,000						
ウィンチ	1.5t巻上	15	0.65	832							1,176	978		
チェーンレバーホイスト	15kN×1.5m		0.01	42							2,206	93		
グラウトポンプ	横型二連複動 2000/min	11	0.6	1,700					(日) 2,688	(日) 4,570				
グラウトミキサ	並列2槽 3000×2	4	0.5	804					(日) 2,583	(日) 2,080				

ロックマンエース工法機械器具損料表

高耐荷力管推進（合成管）

分類	規格			基礎 価格 (千円)	運転1時間当り		供用1日当り		運転1時間当り換算		供用1日当り換算		備考
	諸元	機関 出力 (Kw)	機械 重量 (t)		損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	
掘進機	TRW-400A	15.0	0.72	29,800			3,492	104,000					
	TRW-500A	18.5	0.95	33,300			3,492	116,000					
	TRW-600A	22.0	1.55	38,600			3,492	135,000					
	TRW-800A	22.0	2.10	44,000			3,492	154,000					
推進反力装置（油圧ジャッキ・押し輪架台）	490kN×2本			3,830			2,529	9,690					400A, 500A
	490kN×4本			9,600			2,529	24,300					600A, 800A
油圧駆動機器（油圧ユニット・計装機器・制御盤）	TRO-7.5	5.5		17,500			2,529	44,300					400A, 500A
	TRO-10A	7.5		26,100			2,529	66,000					600A, 800A
滑材注入プラント	TSM-300	1.9	0.50	2,030					(日) 2,688	(日) 5,460			
泥水用スラリーポンプ	50型可変速	2.2		1,440			2,848	4,100					400A, 500A
		5.5		2,370			2,848	6,750					〃
	80型可変速	5.5		2,370			2,848	6,750					600A, 800A
		11.0		2,510			2,848	7,150					〃
排泥水流量調整装置				797							1,950	1,550	
配管材(1)	50(2B)			489		1現場当り 損料率	50,000	24,450		供用1ヶ月 当り損料率	50,000	24,450	400A, 500A 100m当り
	80(3B)			437		1現場当り 損料率	50,000	21,850		供用1ヶ月 当り損料率	50,000	21,850	600A, 800A 100m当り
配管材(2)フレキシブルホース	50(2B)			219		1現場当り 損料率	200,000	43,800		供用1ヶ月 当り損料率	80,000	17,520	400A, 500A
	80(3B)			248		1現場当り 損料率	200,000	49,600		供用1ヶ月 当り損料率	80,000	19,840	600A, 800A
配管材(2)立坑ハブ装置	50(2B)			882		1現場当り 損料率	190,000	167,580		供用1ヶ月 当り損料率	50,000	44,100	400A, 500A
	80(3B)			1,035		1現場当り 損料率	190,000	196,650		供用1ヶ月 当り損料率	50,000	51,750	600A, 800A
泥水処理プラント	1m ³ +2m ³	3.0	1.30	5,560			1,848	10,270					400A, 500A
	1.5m ³ +4.5m ³	6.1	1.60	6,840			1,848	12,600					600A, 800A

ロックマン工法機械器具損料表

高耐荷力管推進（合成管）

分類	規格			基礎 価格 (千円)	運転1時間当り		供用1日当り		運転1時間当り換算		供用1日当り換算		備考	
	諸元	機関 出力 (Kw)	機械 重量 (t)		損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)		
掘進機	TRW-400	15.0	0.72	29,800			3,492	104,000						
	TRW-500	18.5	0.95	33,300			3,492	116,000						
	TRW-600	22.0	1.90	38,600			3,492	135,000						
	TRW-800	22.0	2.60	44,000			3,492	154,000						
推進反力装置（油圧ジャッキ・押し輪架台）	980kN×2本			10,700			2,529	27,100						
油圧駆動機器（油圧ユニット・計装機器・制御盤）	TRO-10	7.5		26,100			2,529	66,000						
滑材注入プラント	TSM-300	1.9	0.50	2,030					(日) 2,688	(日) 5,460				
泥水用スラーポンプ	80型可変速	5.5		2,370			2,848	6,750						
		7.5		2,440			2,848	6,950						
		11.0		2,510			2,848	7,150						
		15.0		2,590			2,848	7,380						
		22.0		2,820			2,848	8,030						
排泥水流量調整装置				797							1,950	1,550		
配管材(1)	50(2B)			297		1現場当り 損料率	50,000	14,850			供用1ヶ月 当り損料率	50,000	14,850	100m当り
	80(3B)			354		1現場当り 損料率	50,000	17,700			供用1ヶ月 当り損料率	50,000	17,700	100m当り
配管材(2)フレキシブルホース	50(2B)			219		1現場当り 損料率	200,000	43,800			供用1ヶ月 当り損料率	80,000	17,520	
	80(3B)			248		1現場当り 損料率	200,000	49,600			供用1ヶ月 当り損料率	80,000	19,840	
配管材(2)立坑ハイス装置	50(2B)			882		1現場当り 損料率	190,000	167,580			供用1ヶ月 当り損料率	50,000	44,100	
	80(3B)			1,035		1現場当り 損料率	190,000	196,650			供用1ヶ月 当り損料率	50,000	51,750	
泥水処理プラント	2m ³ +7m ³	13.6	4.00	8,120			1,848	15,000						

ロックマンエース工法機械器具損料表

高耐荷力管推進 (ヒューム管・レジン管)

分類	規格			基礎 価格 (千円)	運転1時間当り		供用1日当り		運転1時間当り換算		供用1日当り換算		備考
	諸元	機関 出力 (Kw)	機械 重量 (t)		損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	損料率 ($\times 10^{-6}$)	損料額 (円)	
掘進機	TRW-400A	15.0	0.72	29,800			3,492	104,000					
	TRW-500A	18.5	0.95	33,300			3,492	116,000					
推進反力装置 (油圧ジャッキ・押し輪架台)	490kN×2本			3,830			2,529	9,690					
	490kN×4本			9,600			2,529	24,300					
油圧駆動機器 (油圧ユニット・計装機器・制御盤)	TRO-7.5	5.5		17,500			2,529	44,300					
滑材注入プラント	TSM-300	1.9	0.50	2,030					(日) 2,688	(日) 5,460			
泥水用スクリューポンプ	50型可変速	2.2		1,440			2,848	4,100					
		5.5		2,370			2,848	6,750					
排泥水流量調整装置				797							1,950	1,550	
RMルーパー (専用ジョイント管)													
ヒューム管													
レジン管 (RT型)	250用			300		1本・1現場 当り損料率	10,000	3,000		1本・1m 当り損料率	1,294	388	
	300用			330		1本・1現場 当り損料率	10,000	3,300		1本・1m 当り損料率	1,294	427	
	350用			463		1本・1現場 当り損料率	10,000	4,630		1本・1m 当り損料率	1,294	599	
レジン管 (RS型)	300用			330		1本・1現場 当り損料率	10,000	3,300		1本・1m 当り損料率	1,294	427	
	350用			360		1本・1現場 当り損料率	10,000	3,600		1本・1m 当り損料率	1,294	466	
	400用			493		1本・1現場 当り損料率	10,000	4,930		1本・1m 当り損料率	1,294	638	
レジン管 (RM型)	290用			330		1本・1現場 当り損料率	10,000	3,300		1本・1m 当り損料率	1,294	427	
	340用			360		1本・1現場 当り損料率	10,000	3,600		1本・1m 当り損料率	1,294	466	
	390用			493		1本・1現場 当り損料率	10,000	4,930		1本・1m 当り損料率	1,294	638	
配管材 (1)	50 (2B)			489		1現場当り 損料率	50,000	24,450		供用1ヶ月 当り損料率	50,000	24,450	
配管材 (2) フレキシブルホース	50 (2B)			219		1現場当り 損料率	200,000	43,800		供用1ヶ月 当り損料率	80,000	17,520	
配管材 (2) 立坑ハイス装置	50 (2B)			882		1現場当り 損料率	190,000	167,580		供用1ヶ月 当り損料率	50,000	44,100	
泥水処理プラント	1m ³ +2m ³	3.0	1.30	5,560			1,848	10,270					